

Stredové uzatváracie klapky

BOAX-B



Výhody výrobu

- Sféricky obrobeneý tanier klapky so zaobleným tesniacim obrysom
 - zaručuje trvalú a stálu tesnosť.
- Spojenie hriadeľa a taniera ozubením s klinovými drážkami alebo tesnými perami
 - suchý hriadeľ, žiaden kontakt s médiom.
- Tesnosť dovnútra a navonok zostáva zachovaná
 - aj po demontáži servopohonu.
- Značka ukazuje polohu taniera klapky.
- Poistka proti vyfúknutiu hriadeľa
 - zaisťuje zotrvanie hriadeľa v telese.
- Armatúra s ložiskom z ušľachtilej ocele s vystuženou dosadacou plochou PTFE.
- Tesnosť na prírubách zaisťuje prstencová manžeta z elastoméru, nie je potrebný žiaden prídavný tesniaci kružok.
- Prstencová manžeta z elastoméru vhodná pre pitnú vodu podľa
 - ACS
 - WRAS
 - DVGW
- Ovládanie armatúry:
 - ručne
 - elektricky
 - pneumaticky
 - hydraulicky
- Tesnosť na priechode hriadeľa vďaka sterickému obrobeniu taniera klapky a dodatočnému objemu gummy prstencovej manžety.
- Tepelný predel medzi armatúrou a dorazovou doskou ručnej páky.

Médiá

- Voda na vykurovanie
- Chladiaca voda
- Pitná voda
- Odpadové vody bez fekálií
- Médiá s obsahom minerálnych olejov
- Plyn
- Olej

Hlavné oblasti použitia

- Postrekovanie
- Domáce zásobovanie vodou
- Odber vody
- Ohrev teplej vody
- Plyny
- Klimatizačná technika
- Umývacie zariadenia
- Lakovacie zariadenia
- Zavlažovanie
- Technické vybavenie bazénov
- Zvýšenie tlaku
- Úprava vody
- Využitie dažďovej vody

Prevádzkové údaje

Prevádzkové vlastnosti

Parameter	Hodnota
Menovitý tlak	PN 10/15
Menovitá svetlosť	DN 40-1000
Max. prípustný tlak	16 bar: DN 40 až 200 pri teplote okolia 10 bar: DN 250 až 1000 pri teplote okolia
Min. prípustná teplota	-10 °C
Max. prípustná teplota	110 °C
Teplota s	<ul style="list-style-type: none"> • prstencovou manžetou XC <ul style="list-style-type: none"> • -10 °C až +110 °C • prstencovou manžetou K <ul style="list-style-type: none"> • -5 °C až +90 °C • prstencovou manžetou EG <ul style="list-style-type: none"> • -20 °C až +50 °C

Konštrukčné usporiadanie

Druh konštrukcie

Armatúry podľa brožúry typového radu 8409.11.

- Prstencové teleso bez tesniacej lišty – T1: DN 650 – 1000.
- Teleso so strediacimi okami – T2: DN 40 – 600.
- Teleso s prírubovými okami so závitom a tesniacou lištou – T4: DN 40 – 600.
- Teleso s prírubou bez tesniacej lišty – T5: DN 150 – 1000.
- Telesa T2, T4 a T5 umožňujú montáž ako koncovej armatúry a jednostranné odpojenie príruby.

- Prstencová manžeta z elastoméru s dodatočným objemom gummy na priechode hriadeľa zaisťuje absolútnu tesnosť navonok.
- Sféricky obrobený tanier klapky garantuje absolútnu tesnosť v prietoku: žiadna netesnosť viditeľná voľným okom.
- Tepelný predel medzi armatúrou a ručnou pákou.
- Konštrukčná dĺžka podľa ISO 5752-20 a EN 558-1-20.
- Pripojky podľa EN, ASME.
- Priruba pohonu podľa ISO 5211.
- Označenie podľa EN 19.
- Absolútna tesnosť (žiadna netesnosť viditeľná voľným okom) v oboch smeroch prietoku podľa EN 12266-1, miera netesnosti A a podľa ISO 5208, kategória A.
- Vyhotovenie podľa EN 593.
- Teleso s povrchovou úpravou polyuretánom, hrúbka 80 µm, farba modrá RAL 5012, zodpovedá špecifikáciám pre vodu.
- Tanier klapky z tvárnej liatiny s epoxidovou povrchovou úpravou, hrúbka 80 µm, farba hnedá RAL 8012, vhodné pre pitnú vodu.
- Armatúry spĺňajú bezpečnostné požiadavky podľa prílohy 1 Európskej smernice o tlakových zariadeniach 97/23/ES (DGR) pre skupinu kvapalín 1 a 2.
- Armatúra s pohonom môže ako neúplné strojové zariadenie spĺňať požiadavky smernice o strojových zariadeniach 2006/42/ES.
- Armatúry spĺňajú požiadavky podľa nariadenia REACH 1907/2006. Žiadna zo substancií uvedených v nariadení v rámci zoznamu látok, ako aj v prílohe XIV nie je dostupná v koncentrácii vyššej ako 0,1 % hmot. (w/w) (článok 33/ REACH).

Varianty

- Pneumatické servopohony ACTAIR/DYNACTAIR.
- Elektrické servopohony ACTELEC.
- Ukazovateľ polohy AMTROBOX.
- Otváranie/zatváranie ovládania riadiaceho vzduchu rozvodným ventilom AMTRONIC.
- Inteligentný regulátor polohy SMARTRONIC.

Materiály telesa

Prehľad dostupných materiálov

Materiál	Číslo materiálu	Teleso	DN	Kód KSB
EN-JS 1030	JS 1030/ASTM A536 gr. 60.40.18	T1	DN 650 – 1000	3g
EN-JS 1030	JS1030	T2	DN 40 – 600	3g
EN-JS 1030	JS 1030	T4	DN 40 – 600	3g
EN-JS 1030	JS 1030/ASTM A536 gr. 60.40.18	T5	DN 150 – 1000	3g