Filtre

BOA-S



Výhody výrobku

- Sitko z nehrdzavejúcej ocele zaručuje dlhú životnosť.
- Časovo a nákladovo úsporná výmena sitka bez nutnosti odstránenia izolácie telesa vďaka závrtným skrutkám, ktoré slúžia ako centrovacia pomôcka.
- Sériová vypúšťacia skrutka umožňuje jednoduchú inšpekciu a vypúšťanie lapača nečistôt, najmä pri veľkých menovitých svetlostiach.

Médiá

- Horúca voda
- Nasýtená para
- Tepelnonosný olej
- Kvapaliny, ktoré nenarúšajú materiály armatúr chemicky ani mechanicky.
- Iné médiá na požiadanie.

Hlavné oblasti použitia

- Teplovodné vykurovania
- Klimatizačné zariadenia
- Spracovateľská technika
- Chemický priemysel
- Petrochemický priemysel
- Cukrárenský priemysel
- Zariadenia na rekuperáciu tepla
- Napájanie kotlov
- Obeh vody v kotli
- Papierenský a celulózový priemysel

Prevádzkové údaje

Prevádzkové vlastnosti

Parameter	Hodnota	
	JL 1040	JS 1025
Menovitý tlak	PN 6/16	PN 16/25
Menovitá svetlosť	DN 15-300	DN 15-300
Max. prípustný tlak	16 bar	25 bar
Max. prípustná teplota	300 °C	350 °C

Dimenzovanie podľa tabuľky tlak – teplota (⇨ Strana 194)

Konštrukčné usporiadanie

Druh konštrukcie

Armatúry podľa brožúry typového radu 7125.1.

- Filtre so šikmým sedlom.
- Sitko z nehrdzavejúcej ocele.
- Presné vedenie sitka vo veku a telese.
- Tesnenie veka s vonkajšími komôrkami
- Vypúšťacia skrutka.
- Prídavný sieťový kôš z dierovaného plechu z ušľachtilej ocele od DN 150.
- Príruby podľa DIN EN 1092-2, typ 21.
- Vonkajší náter: modrý RAL 5002.
- Armatúry spĺňajú bezpečnostné požiadavky podľa prílohy I Európskej smernice o tlakových zariadeniach 97/23/ES (DGR) pre skupinu kvapalín 1 a 2.
- Armatúry nevykazujú žiaden vlastný potenciálny zdroj zapálenia a podľa ATEX 94/9/ES sa môžu používať v oblastiach s nebezpečenstvom výbuchu triedy II, kategória 2 (zóna 1 + 21) a kategória 3 (zóna 2 + 22).

Varianty

- Jemné sitko
- Farba odolná proti vysokým teplotám, hliníkovo sivá (len pri JS 1025).
- Iné spracovanie príruby (len pri JS 1025).
- Doloženie certifikátom podľa špecifikácie zákazníka.

Materiály telesa

Prehľad dostupných materiálov

Materiál	Číslo materiálu	Teplotný limit
EN-GJL-250	JL 1040	do 300 °C
EN-GJS-400-18-LT	JS 1025	do 350 °C

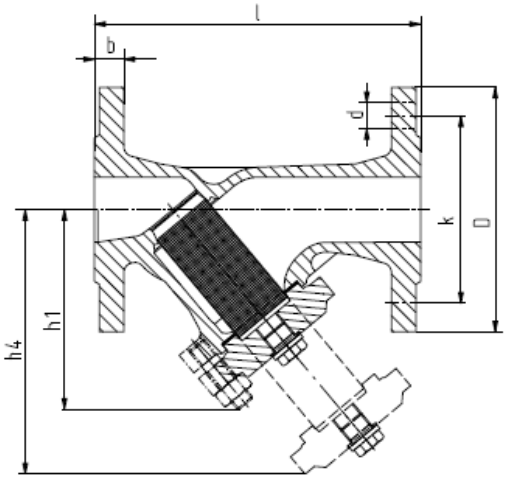
Tabuľka tlak – teplota

Skúšobné a prevádzkové tlaky

Menovitý tlak	Materiál	Skúška pevnosti a tesnosti vodou P10, P11[151]	Prípustné prevádzkové tlaky v baroch pri teplotách v °C[149][150]							
PN		[bar]	–10 až +120	150	180	200	230	250	300	350
6	EN-GJL-250	9	6	5,4	5	4,8	4,4	4,2	3,6	-
16		24	16	14,4	13,4	12,8	11,8	11,2	9,6	-
16	EN-GJS-400-18-LT	24	16	15,5	-	14,7	-	13,9	12,8	11,2
25		37,5	25	24,3	-	23	-	21,8	20	17,5

Rozmery

Vyhotovenie EN-GJL-250 (JL1040)



Rozmery v mm

PN	DN	l	D	k	n x d	b	h_1	h_4	Vypúšťacia skrutka	[kg]
6	15	130	80	55	4x11	12	90	135	G ⅜"	2,5
	20	150	90	65	4x11	14	100	160	G ⅜"	3
	25	160	100	75	4x11	14	115	180	G ⅜"	4,5
	32	180	120	90	4x14	16	135	215	G ⅜"	5,5
	40	200	130	100	4x14	16	150	240	G ⅜"	7
	50	230	140	110	4x14	16	160	250	G ⅜"	9
	65	290	160	130	4x14	16	180	285	G ½"	13
	80	310	190	150	4x18	18	215	330	G ½"	19
	100	350	210	170	4x18	18	240	395	G ½"	26
	125	400	240	200	8x18	20	280	455	G ½"	38
	150	480	265	225	8x18	20	330	525	G ½"	54
	200	600	320	280	8x18	22	405	650	G ½"	110
16	15	130	95	65	4x14	14	90	135	G ⅜"	3
	20	150	105	75	4x14	16	100	160	G ⅜"	4
	25	160	115	85	4x14	16	115	180	G ⅜"	5
	32	180	140	100	4x18	18	135	215	G ⅜"	7
	40	200	150	110	4x18	18	150	240	G ⅜"	9
	50	230	165	125	4x18	20	160	250	G ⅜"	12
	65	290	185	145	4x18	20	180	285	G ½"	16
	80	310	200	160	8x18	22	215	330	G ½"	21
	100	350	220	180	8x18	24	240	395	G ½"	30
	125	400	250	210	8x18	26	280	455	G ½"	43
	150	480	285	240	8x22	26	330	525	G ½"	61
	200	600	340	295	12x22	30	405	650	G ½"	121
	250	730	405	355	12x26	32	540	870	G ½"	154
	300	850	460	410	12x26	32	680	1110	G ½"	255

Rozmery v mm

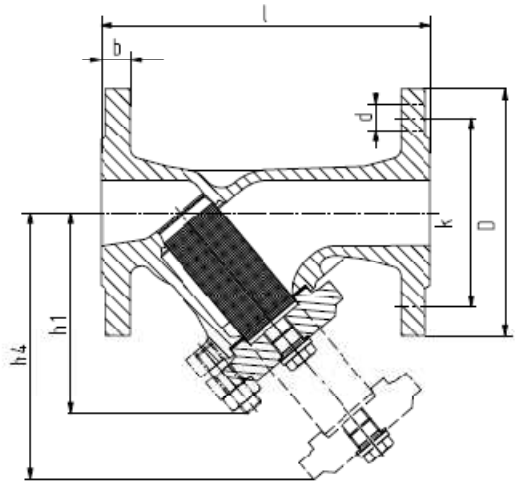
PN	DN	Štandardné sitko				Jemné sitko			
		Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu	Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu
6	15	5,7	2,5	1,0	0,5	5,3	2,9	0,25	0,16
	20	10,4	2,4	1,0	0,5	9,5	2,8	0,25	0,16
	25	16,4	2,3	1,0	0,5	15,1	2,7	0,25	0,16
	32	27,3	2,3	1,0	0,5	24,7	2,7	0,25	0,16

PN	DN	Štandardné sitko				Jemné sitko			
		Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu	Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu
	40	42	2,3	1,0	0,5	38,2	2,8	0,25	0,16
	50	64,7	2,4	1,0	0,5	57,2	3,0	0,25	0,16
	65	96	3,1	1,25	0,63	81,1	4,3	0,25	0,16
	80	149	3,0	1,25	0,63	119	4,6	0,25	0,16
	100	223	3,2	1,6	1,0	181	4,9	0,25	0,16
	125	347	3,2	1,6	1,0	281	5,0	0,25	0,16
	150	480	3,5	1,6	1,0	380	5,6	0,25	0,16
	200	853	3,5	1,6	1,0	672	5,7	0,25	0,16
16	15	5,7	2,5	1,0	0,5	5,3	2,9	0,25	0,16
	20	10,4	2,4	1,0	0,5	9,5	2,8	0,25	0,16
	25	16,4	2,3	1,0	0,5	15,1	2,7	0,25	0,16
	32	27,3	2,3	1,0	0,5	24,7	2,7	0,25	0,16
	40	42	2,3	1,0	0,5	38,2	2,8	0,25	0,16
	50	64,7	2,4	1,0	0,5	57,2	3,0	0,25	0,16
	65	96	3,1	1,25	0,63	81,1	4,3	0,25	0,16
	80	149	3,0	1,25	0,63	119	4,6	0,25	0,16
	100	223	3,2	1,6	1,0	181	4,9	0,25	0,16
	125	347	3,2	1,6	1,0	281	5,0	0,25	0,16
	150	480	3,5	1,6	1,0	380	5,6	0,25	0,16
	200	853	3,5	1,6	1,0	672	5,7	0,25	0,16
	250	1104	5,1	1,6	1,0	838	8,9	0,25	0,16
	300	1450	6,1	1,6	1,0	1090	10,9	0,25	0,16

Rozmery pripojenia – normy

Konštrukčné dĺžky:	DIN EN 558 FTF-1, ISO 5752/1
Priruby:	DIN EN 1092-2, typ priruby 21
Tesniaca lišta:	DIN EN 1092-2, tvar B

Vyhotovenie EN-GJS-400-18-LT (JS1025)



Rozmery v mm

PN	DN	l	D	k	n x d	b	h_1	h_4	Vypúšťacia skrutka	[kg]
16	15	130	95	65	4x14	16	75	115	G ½"	3,5
	20	150	105	75	4x14	18	75	115	G ½"	4
	25	160	115	85	4x14	18	90	135	G ½"	5,5
	32	180	140	100	4x18	20	90	135	G ½"	7
	40	200	150	110	4x18	20	110	170	G ½"	9

PN	DN	l	D	k	n x d	b	h_1	h_4	Vypúšťacia skrutka	[kg]
	50	230	165	125	4x18	22	120	190	G ½"	12
	65	290	185	145	4x18	24	140	220	G ½"	16
	80	310	200	160	8x18	26	165	265	G 1"	21
	100	350	220	180	8x18	28	220	340	G 1"	28
	125	400	250	210	8x18	30	260	410	G 1"	41
	150	480	285	240	8x22	30	300	475	G 1"	58
	200	600	340	295	12x22	34	360	580	G 1"	121
	250	730	405	355	12x26	36	470	680	G 1"	154
	300	850	460	410	12x26	36	560	820	G 1"	255
25	15	130	95	65	4x14	16	75	115	G ½"	3,5
	20	150	105	75	4x14	18	75	115	G ½"	4
	25	160	115	85	4x14	18	90	135	G ½"	5,5
	32	180	140	100	4x18	20	90	135	G ½"	7
	40	200	150	110	4x18	20	110	170	G ½"	9
	50	230	165	125	4x18	22	120	190	G ½"	12
	65	290	185	145	8x18	24	140	220	G ½"	16
	80	310	200	160	8x18	26	165	265	G 1"	21
	100	350	235	190	8x22	28	220	340	G 1"	32
	125	400	270	220	8x26	30	260	410	G 1"	47
	150	480	300	250	8x26	34	300	475	G 1"	64
	200	600	360	310	12x26	34	360	580	G 1"	133

Rozmery v mm

PN	DN	Štandardné sitko				Jemné sitko			
		Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu	Kv [m³/h]	Hodnota zeta	Veľkosť oka	Hrúbka drôtu
16	15	6,3	2,1	1,25	0,71	5,0	3,2	0,25	0,17
	20	11,3	2,0	1,25	0,71	9,0	3,2	0,25	0,17
	25	18,5	1,8	1,25	0,71	14,8	2,9	0,25	0,17
	32	22,5	3,3	1,25	0,71	18,0	5,2	0,25	0,17
	40	37,5	2,9	1,25	0,71	30,0	4,6	0,25	0,17
	50	60,0	2,8	1,25	0,71	48,0	4,4	0,25	0,17
	65	110,5	2,3	2,0	0,50	85,0	4,0	0,25	0,17
	80	170,3	2,3	2,0	0,50	131,0	3,8	0,25	0,17
	100	245,7	2,7	2,0	0,50	189,0	4,5	0,25	0,17
	125	416,0	2,3	2,0	0,50	320,0	3,8	0,25	0,17
	150	608,4	2,2	2,0	0,50	494,0	3,3	0,25	0,17
	200	999,7	2,6	2,0	0,50	818,0	3,8	0,25	0,17
	250	1440,4	3,0	2,0	0,50	1184,0	4,5	0,25	0,17
	300	1976,0	3,3	2,0	0,50	1631,0	4,9	0,25	0,17
25	15	6,3	2,1	1,25	0,71	5,0	3,2	0,25	0,17
	20	11,3	2,0	1,25	0,71	9,0	3,2	0,25	0,17
	25	18,5	1,8	1,25	0,71	14,8	2,9	0,25	0,17
	32	22,5	3,3	1,25	0,71	18,0	5,2	0,25	0,17
	40	37,5	2,9	1,25	0,71	30,0	4,6	0,25	0,17
	50	60,0	2,8	1,25	0,71	48,0	4,4	0,25	0,17
	65	110,5	2,3	2,0	0,50	85,0	4,0	0,25	0,17
	80	170,3	2,3	2,0	0,50	131,0	3,8	0,25	0,17
	100	245,7	2,7	2,0	0,50	189,0	4,5	0,25	0,17
	125	416,0	2,3	2,0	0,50	320,0	3,8	0,25	0,17
	150	608,4	2,2	2,0	0,50	494,0	3,3	0,25	0,17
	200	999,7	2,6	2,0	0,50	818,0	3,8	0,25	0,17

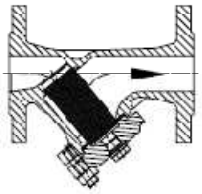
Rozmery pripojenia – normy

Konštrukčné dĺžky: DIN EN 558 FTF-1, ISO 5752/1
Priruby: DIN EN 1092-2, typ priruby 21-2
Tesniaca lišta: DIN EN 1092-2, tvar B

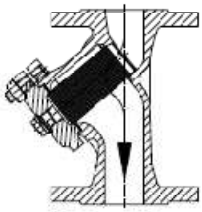
Vo vodorovných a zvislých potrubiach odporúčame z hľadiska techniky čistenia montáž lapača nečistôt so sitovou vložkou visiacou nadol.

Pokyny na montáž

Rešpektujte smer prúdenia a naliatu šípku pre prietok.



Vodorovná montáž



Zvislá montáž

Pri výbere spojovacích prvkov zaradených medzi prírubu armatúry a potrubia sa musí zaistiť rešpektovanie normy EN 1515-4 „Výber skrutiek a matíc na použitie v rozsahu platnosti smernice o tlakových zariadeniach 97/23/ES" a špecifických prevádzkových smerníc zariadení.