Spätné ventily

BOA-R



Výhody výrobku

- Spätný kužeľ a zatváracie pružiny z nehrdzavejúcej ocele zaručujú vysokú funkčnú bezpečnosť a odolnosť proti korózii.
- Demontovateľné veko umožňuje prehliadky
- Variabilné možnosti použitia. Prevádzka vo zvislých vedeniach je možná s pružinou aj bez nej.

Médiá

- Horúca voda
- Nasýtená para
- Teplonosný olej
- Kvapaliny, ktoré nenarúšajú materiály armatúr chemicky ani mechanicky.
- Iné médiá na požiadanie.

Hlavné oblasti použitia

- Teplovodné vykurovania
- Napájanie kotlov
- Chemický priemysel
- Spracovateľská technika
- Zariadenia na rekuperáciu tepla
- Cukrárenský priemysel

Prevádzkové údaje

Prevádzkové vlastnosti

Parameter	Hodnota	
	JL 1040	JS 1025
Menovitý tlak	PN 6/16	PN 16
Menovitá svetlosť	DN 15-300	DN 15-350

Parameter	Hodnota	
	JL 1040	JS 1025
Max. prípustný tlak	16 bar	16 bar
Max. prípustná teplota	300 °C	350 °C

Dimenzovanie podľa tabuľky tlak – teplota (⇨ Strana 153)

Konštrukčné usporiadanie

Druh konštrukcie

Armatúry podľa brožúry typového radu 7117.1.

- Priechodný, resp. rohový tvar vo vyhotovení s rovným sedlom
- Pružinový spätný kužeľ
- Prírubы podľa DIN EN 1092-2, typ 21.
- Vonkajší náter: modrý RAL 5002.
- Armatúry spĺňajú bezpečnostné požiadavky podľa prílohy I Európskej smernice o tlakových zariadeniach 97/23/ES (DGR) pre skupinu kvapalín 1 a 2.
- Armatúry nevykazujú žiaden vlastný potenciálny zdroj zapálenia a podľa ATEX 94/9/ES sa môžu používať v oblastiach s nebezpečenstvom výbuchu triedy II, kategória 2 (zóna 1 + 21) a kategória 3 (zóna 2 + 22).
- S prototypovou skúškou podľa predpisov spoločnosti Germanischer Lloyd.

Varianty

- Bez oleja a tuku: Na mazanie sa používajú výlučne mazadlá bez obsahu minerálnych olejov schválené Spolkovým ústavom pre výskum a skúšanie materiálov (BAM).
- Iné spracovanie prírubы
- Farba odolná proti vysokým teplotám, hliníkovo sivá.
- Skrutky hrievnaté pri nízkych teplotách do -30 °C (len pri JS 1025) do max. 0,75 x PN.
- Doloženie certifikátom podľa špecifikácie zákazníka

Materiály telesa

Prehľad dostupných materiálov, priechodný tvar

Materiál	Číslo materiálu	Teplotný limit
EN-GJL-250	JL 1040	do 300 °C
EN-GJS-400-18-LT	JS 1025	do 350 °C

Prehľad dostupných materiálov, rohový tvar

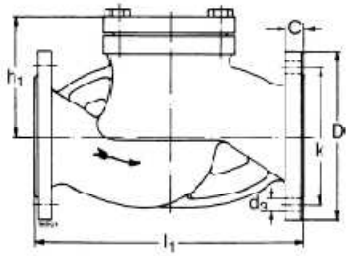
Materiál	Číslo materiálu	Teplotný limit
EN-GJL-250	JL 1040	do 300 °C

Tabuľka tlak – teplota

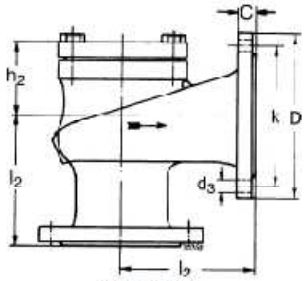
Skúšobné a prevádzkové tlaky

Menovitý tlak	Materiál	Tlaková skúška telesa	Skúška tesnosti sedla	Prípustné prevádzkové tlaky v baroch pri teplotách v °C[118][119]							
		vodou									
		P10, P11[120]	P12[121]								
PN		[bar]	[bar]	–10 až +120	150	180	200	230	250	300	350
6	EN-GJL-250	9	6,6	6	5,4	5	4,8	4,4	4,2	3,6	-
16	EN-GJL-250	24	17,6	16	14,4	13,4	12,8	11,8	11,2	9,6	-
16	EN-GJS-400-18-LT	24	17,6	16	15,5		14,7		13,9	12,8	11,2

Rozmery



Priechodný tvar



Rohový tvar

Rozmery v mm

PN	DN	l_1	l_2	h_1	h_2	D	Ø k	n x d_4	C	[kg]	
										Priechodný tvar	Rohový tvar
6[123]	15	130	-	50	-	95	65	4 x 11	14	2,3	-
	20	150	-	60	-	105	65	4 x 11	16	3,5	-
	25	160	-	65	-	115	75	4 x 11	16	4	-
	32	180	-	85	-	140	90	4 x 14	18	6,9	-
	40	200	-	90	-	150	100	4 x 14	18	8	-
	50	230	-	95	-	165	110	4 x 14	20	10,5	-
	65	290	-	120	-	185	130	4 x 14	20	16,8	-
	80	310	-	130	-	200	150	4 x 19	22	22	-
	100	350	-	155	-	220	170	4 x 19	24	32,5	-
	125	400	-	175	-	250	200	8 x 19	26	52	-
	150	480	-	195	-	285	225	8 x 19	26	72	-
	200	600	-	245	-	340	280	8 x 19	30	123	-
16	15	130	90	50	25	95	65	4 x 14	14	2,3	2,3
	20	150	95	60	35	105	75	4 x 14	16	3,5	3,5
	25	160	100	65	35	115	85	4 x 14	16	4	4
	32	180	105	85	50	140	100	4 x 19	18	6,9	6,7
	40	200	115	90	50	150	110	4 x 19	18	8	7,8
	50	230	125	95	60	165	125	4 x 19	20	10,5	10,5
	65	290	145	120	70	185	145	4 x 19	20	16,8	15,8
	80	310	155	130	75	200	160	8 x 19	22	22	20,5
	100	350	175	155	95	220	180	8 x 19	24	32,5	29,5
	125	400	200	175	105	250	210	8 x 19	26	52	48
	150	480	225	195	110	285	240	8 x 23	26	72	67
	200	600	275	245	140	340	295	12 x 23	30	123	108
	250	730	325	295	150	400	355	12 x 28	32	200	170
	300	850	375	335	185	460	410	12 x 28	32	310	262
	350[124]	980	-	335	-	520	470	16 x 28	36	357	-

Rozmery pripojenia – normy

Konštrukčné dĺžky:	Priechodný tvar: DIN EN 558 FTF-1, ISO 5752 Rohový tvar: DIN EN 558 CTF-8, ISO 5752
Príruby:	DIN EN 1092-2, typ príruby 21 pri JL1040 DIN EN 1092-2, typ príruby 21-2 pri JS1025
Tesniaca lišta:	DIN EN 1092-2, tvar B

Iné spracovanie príruby

- Nevŕtané. PN 10 vŕtané DN 200-300. ANSI Class 150 vŕtané. s obojstrannou pružinou – tvar C, drážka – tvar D, výstupok – tvar E, výkružok – tvar F (DIN EN 1092-1).
- Ďalšie vyhotovenia prírub na požiadanie.

Pokyny na montáž

Rešpektujte smer prúdenia a naliatu šípku pre prietok.

123) Rozloženie vŕtaných otvorov PN 6 (rozmery k a n x d3), príruby ale dimenzujte podľa PN 16 (rozmery D a b). Treba zohľadniť pri výbere spojovacích skrutiek prírub.

124) DN 350 len v EN-GJS-400-18-LT, priechodný tvar.

Na otvorenie je potrebný minimálny tlak. Ak sa nedosiahne, môžete odstrániť zabudovanú zatváraciu pružinu. Bez zatváracej pružiny inštalácia len zvislo do vodorovného potrubia.

Minimálne otváracie tlaky v mbar

DN	15-50	65-150	200-350
s pružinou	250	200	150
bez pružiny	25	16	22

Pri výbere spojovacích prvkov zaradených medzi prírubu armatúry a potrubia sa musí zaistiť rešpektovanie normy EN 1515-4 „Výber skrutiek a matíc na použitie v rozsahu platnosti smernice o tlakových zariadeniach 97/23/ES" a špecifických prevádzkových smerníc zariadení.